

Aufbau Retrofit-Maschinen

Maschinen die wir generalüberholen werden nach ihrer Anlieferung bei uns:

1. Auf ihre Funktionstauglichkeit überprüft
2. Defekte Bauteile werden analysiert
3. Die Maschine wird komplett demontiert
4. Die Gesamtmaschine wird auf Materialermüdung untersucht
5. Nach der Demontage werden alle Einzelkomponenten gesäubert und alle Maschinenteile sandgestrahlt
6. Die Maschine erhält außen wie innen eine neue Grundierung und im gesamten eine neue Lackierung
7. Der Schweißzylinder erhält eine Generalüberholung, Dichtelemente, defekte Führungsbuchsen oder Kolbenstangen werden je nach Erfordernis erneuert
8. Alle Schweißstromführungen und Kontaktstellen werden überarbeitet, je nach Erfordernis zerspanend
9. Defekte Strombrücken und Stromfedern werden durch neue Stromfedern ersetzt
10. Die Maschine erhält eine neue redundante Ventiltechnik nach Maschinenrichtlinie Nr. 2006 / 42 EG
11. Die Maschine erhält eine neue Luftinstallation
12. Die Maschine erhält eine neue Wasserinstallation
13. Die Maschine erhält eine neue Maschinensteuerung, in Relais-technik mit Sicherheitsschaltung oder in SPS-Technik
14. Die Maschine erhält eine neue Bedienoberfläche, wahlweise mit Hardwaretaster und Schalter oder mit Sinus Bedienteil KTP 600-900, TP 1200 oder PC-Ausführung
15. Die Maschine erhält ein neues Startpult oder Fußtaster
16. Die Maschine erhält ein neues Not-Aus-System
17. Nach dem Gesamtwiederaufbau wird die Maschine von uns nach UVV u. VDE geprüft
18. Die Maschine erhält die DGUV-V3 Prüfung
19. Die Maschine erhält und das CE-Zeichen
20. Die Maschine erhält eine Gewährleistung von 24 Monaten

