

# SER-Kondensatorenentladung für Widerstandsschweißmaschinen

**Typ: Mega-Ke-mit Mehrimpulstechnik**

**Kondensator-Entladung mit 1,2 oder 3 Impulsen**

**Nennleistung** 12,5 kJoule bis 120 kA Schweißstrom

**Nennleistung** 25,0 kJoule bis 240 kA Schweißstrom

**Nennleistung** 37,5 kJoule bis 360 kA Schweißstrom

**Nennleistung** 75,0 kJoule bis 720 kA Schweißstrom

**Kondensatorvorladung über Invertertechnik**

Der Lade- und Entladevorgang erfolgt über die neue Mega-KE-Schweiß- u. Inverter-Ablaufsteuerung. Durch die neue, schnelle Schweiß- u. Invertersteuerung Mega-KE werden sehr schnelle Reaktionszeiten für den Schweißprozess erreicht.

**Schaltschrank**

zusätzlich ausgerüstet mit:

- Klimagerät
- Wasserkühlung aller strombelasteten Komponenten
- Wasserkontrollschalter
- QS-System mit Datensicherung
- Fernwartungsschnittstelle
- Schnittstelle ProfiNet / ProfiBus / EtherCat in Vorbereitung

**Vorteile:**

- Symmetrische Netzbelastung durch 3-Phasen-Anschluss
- Absicherung der Schweißaufgabe angepasst mit 16 A, 32 A, 64 A
- Kein Netztransformator erforderlich
- Schweißen mit Strom-Kraftprogrammen
- Schweißen mit Qualitätsüberwachung
- Schweißen mit der Schweißaufgabe angepassten Impulsen
- Einstellbare Pausenzeit zwischen den Impulsen
- Individuell einstellbare Leistungskurven

