

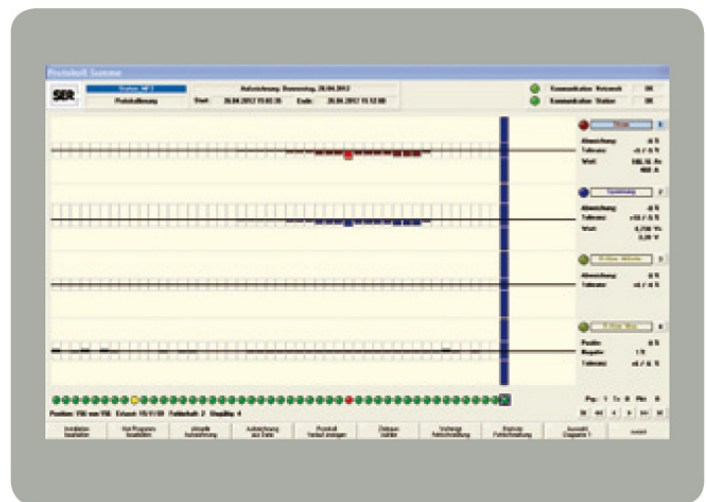
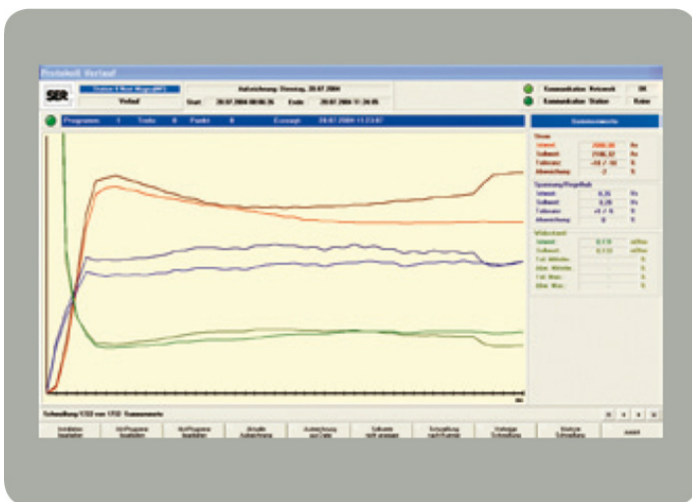
# SER-Qualitätsüberwachung für die Widerstandsschweißtechnik

SER-Multimessgerät

SER-Schweißstromsteuerung

**Messgrößen:**

- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Schweißwiderstand
- Elektrodenkraft
- Schweißweg
- Elektrodeneinsinkweg beim Punktschweißen
- Schweißbuckelabbrand beim Buckelschweißen
- Prozessfähigkeit über cpk-Wert



Zur Dokumentation und Paramentierung der Schweißungen ist Mega-PC-Software erforderlich

- Eingabe u. Änderung der Schweiß- u. Überwachungsparameter wahlweise über Mega-Schweißsteuerung oder PC
- Protokollierung der Messgrößen über PC
- Grafische Darstellung der Prozessfähigkeit -cpk-Wert- über PC
- Speicherung der Messgrößen in Exeldatei
- Fernwartung Schweißsteuerung mittels Team Viewer
- Master-/ Slave-Betrieb für höhere Leistungen